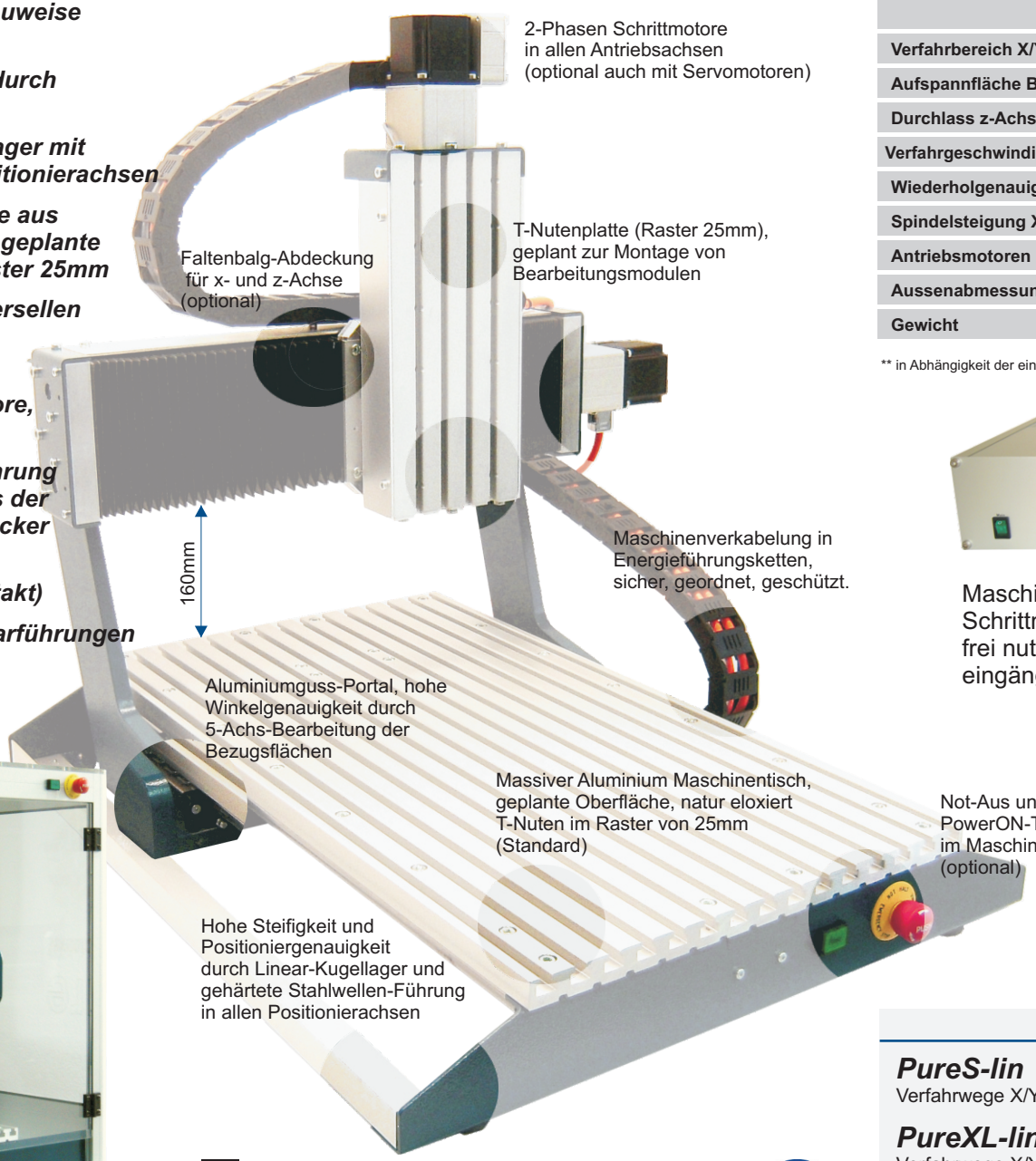
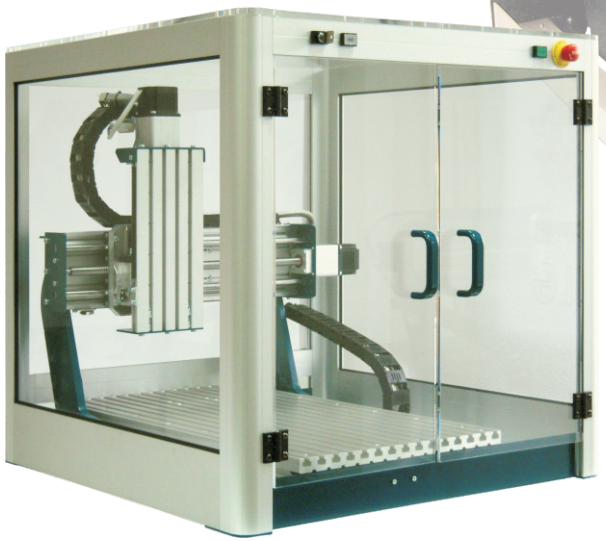
- ✓ ***Präzise Flachbettanlage in Leichtbauweise***
- ✓ ***Portal aus Aluminium-Guss, hohe Winkelgenauigkeit und Parallelität durch 5-Achs-Bearbeitung***
- ✓ ***Kugelgewindespindeln und Linearlager mit gehärteten Stahlwellen in allen Positionierachsen***
- ✓ ***Maschinentisch und Aufspannfläche aus massiver Aluminium T-Nutenplatte, geplante Oberfläche, natur eloxiert, Nutenraster 25mm***
- ✓ ***Z-Achse mit T-Nutenplatte zur universellen Montage von Werkzeugen und Bearbeitungsmaschinen***
- ✓ ***2-Phasen „high torque“ Schrittmotore, bipolar (wahlweise Servomotoren)***
- ✓ ***Anschlussfertig verkabelt, Kabelführung in Energieführungskette, Anschluss der Steuerung über 9pol. D-Sub Stiftstecker***
- ✓ ***Endlagenschalter in allen Achsen, (Mikroschalter mit Sprungfederkontakt)***
- ✓ ***Faltenbalg zur Abdeckung der Linearführungen und Spindeln (optional)***



	PureS-lin	PureXL-lin
Verfahrbereich X/Y/Z	300x400x120mm	300x1000x120mm
Aufspannfläche BxT	375x600mm	375x1200mm
Durchlass z-Achse	130mm	130mm
Verfahrgeschwindigkeit	100mm/sek**	100mm/sek**
Wiederholgenauigkeit	+/- 0,01mm**	+/- 0.01mm**
Spindelsteigung X/Y/Z	4/4/4mm	4/4/4mm
Antriebsmotoren	2-Phasen Schrittmotoren	
Aussenabmessung	650x610x415mm	650x1300x415mm
Gewicht	50kg	60kg

** in Abhängigkeit der eingesetzten Positioniersteuerung

Maschinensteuerung für 3 bzw. 4 2-Phasen-Schrittmotore, 200VA, Not-Aus-Relais, frei nutzbare Schaltausgänge und Signal-eingänge



CNC-PureS in Maschinenumhausung mit Maschinen-Funktionstasten und Not-Aus

Entwicklung und Produktion in Eiterfeld.

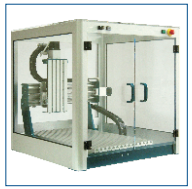
FD region fulda

PureS-lin **Art. Nr.: 348114 2304**
Verfahrwege X/Y/Z 300x400X120mm

PureXL-lin **Art. Nr.: 348114 2310**
Verfahrwege X/Y/Z 300x1000X120mm

PureS-lin-C **Art. Nr.: 348114 3304**
Verfahrwege X/Y/Z 300x400X120mm
inkl. Maschinenumhausung, Sicherheits-verriegelung der Tür, Bedienpanel mit Not-Aus

Optionen und Anbauteile

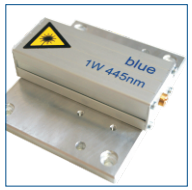


Maschinenumhausung
- Aluminiumprofil Konstruktion
- glasklare Scheiben aus Makrolon
- große frontseitige Tür
- Bedienpanel mit Funktionstasten und Not-Aus
- Sicherheitsverriegelung

Spindelmotor AC (500VA)
- Lastunabhängige Arbeitsdrehzahl
- Sanftanlauf, ruckfreie Beschleunigung
- Drehzhalbereich 5.000 - 20.000U/min
- Spannzangen von 1,0mm - 6,35mm verfügbar

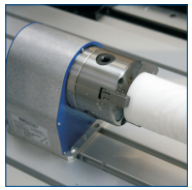
HF-Spindelmotoren, 200VA, Ø33mm
- wahlweise mit manuellem oder automatischem Werkzeugwechsel
- Drehzahlbereich 5.000 - 60.000U/min
- zweifach bzw. dreifach gelagerte Welle
- Spannzange 3,0mm

Direktwechselstation
- für Werkzeuge mit 3,0mm oder 1/8-Zoll Schaft
- Werkzeughalter aus Bronze
- Höhentaster zur Werkzeug-Längenmessung



Dioden-Laser, 1 Watt
- blauer Diodenlaser, Wellenlänge 475nm
- Spotdurchmesser 0,5mm
- wartungsarm, Kühlung über Gehäuse
- geeignet zum Folienschneiden, Beschriften von z. B. Kunststoffen und Holz

Gravierkopf mit Diamant-Spitze
- zum spanlosen Gravieren von Frontplatten
- massiver Führungsbolzen mit austauschbarer Diamant-Spitze
- Graviertiefe über Federdruck einstellbar



Drehachse als 4. Achse
- spielarmes Zahnriemengetriebe mit Schrittmotorantrieb
- Untersetzung 1:30
- Hohlwelle Ø15mm, Aufnahmeflansch SK20
- umfangreiche Zubehörteile

Weitere Produkte aus unserer Produktion:

Produktbereich: Prototyping

Geräte und Vorrichtungen zur Herstellung von gedruckten Schaltungen (Platinen) sowie von Siebdruckschablonen. Hierzu gehören unter anderem:

- UV-Belichtungsgeräte (auch für künstlerische Arbeiten)
- Ätzgeräte
- Hebelscheren

Produktbereich: Gehäuse und Profile

Gehäuse für die Elektrotechnik aus Aluminium-Strangpressprofilen

- Profilgehäuse aus Aluminium
- 19-Zoll Gehäusetechnik
- Konstruktions- und Montage-profile

Gie-Tec GmbH
An der Schlierbach 18
D 36132 Eiterfeld

Tel.: 0049-6672-919 910
Fax.: 0049-6672-919 565

E-Mail: info@gie-tec.de

gie-tec

CNC PureS-lin
CNC PureXL-lin

CNC Technik pur

universell
präzise
solide

CNC-Maschinen ohne Schnörkel !

www.gie-tec.de